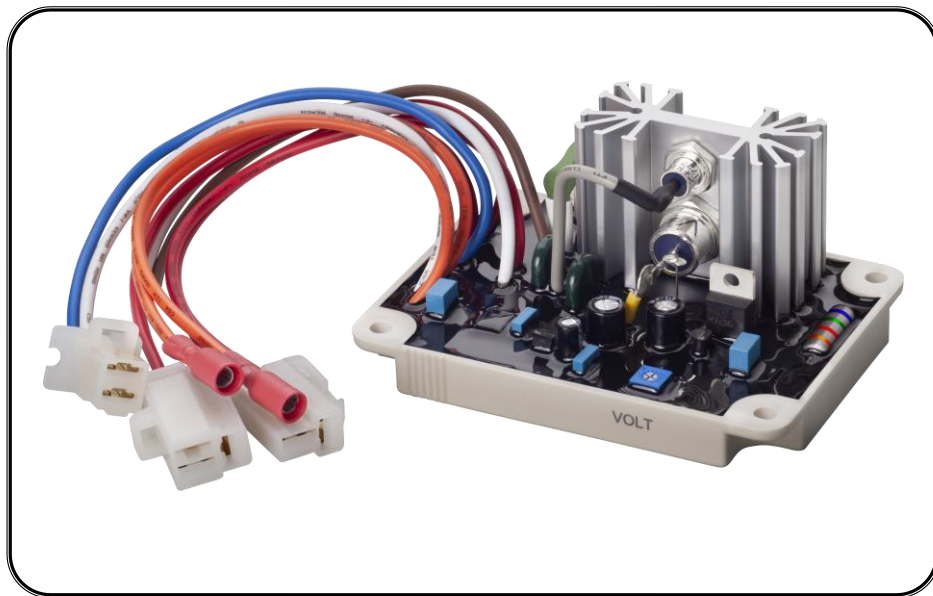


# EW05

## 电焊发电机自动调压板使用手册



适用于 190 / 200 / 210 型电焊发电机  
(\*本产品并非 Sawafuji 原厂产品，但能与其电焊机兼容)



**固也泰電子工業有限公司**  
**KUTAI ELECTRONICS INDUSTRY CO., LTD.**



公 司 / 高雄市前镇区千富街 201 巷 3 号

Tel : + 886-7-8121771


Fax : + 886-7-8121775

URL : <http://www.kutai.com.tw>

## 1. 技术参数

|       |                      |       |                           |
|-------|----------------------|-------|---------------------------|
| 电源输入  | 电压 90 ~ 130 VAC 单相二线 | 温差稳定度 | 每℃变化，电压漂移0.05%            |
| 励磁场输出 | 电压 45 VDC @ 110VAC   | 电流补偿  | 自动焊接电流补偿                  |
|       | 电流 连续5A，非连续10秒内15A   | 尺寸    | 104mm L * 75mm W * 48mm H |
| 电流调节率 | 焊接电流 50 ~ 190 A      | 重量    | 224公克 ± 2%                |
| 电压建立  | 在AVR输入端子需2 VAC以上     |       |                           |

## 2. 安装注意事项

- 2.1 安装、连接、调节、检查的作业，由有专业知识人员实施。
- 2.2 将调节器安装于发电机内防潮、防蚀且防止他人易碰触的地方。
- 2.3 发电机运转时注意事项：
  - 2.3.1 在一般运转状况下，调节器表面温度会超过 60℃。
  - 2.3.2 运转时，请勿碰触调节器散热板已张贴警告标志。 
- 2.4 开机程序：
  - 2.4.1 初步设定：
    - (1) 确定一切接线正确。
    - (2) 将电压调节至最小。
    - (3) 用110VDC 电压表或三用表接F+、F- (F+接正、F-接负)。
    - (4) 用300VAC 表接交流输出端，检测交流输出电压。
  - 2.4.2 系统开动：
    - (1) 在空载状态下启动发电机，调节正确之转速( IDLE OFF )，电压应建立于最低电压准位，假如不能建立电压时，(参阅下列以电瓶初期励磁或洽发电机商)。
    - (2) 缓慢调节电压调节钮至所需电压值。
  - 2.4.3 将发电机发动机转速调节至预设最低值( IDLE ON )，此时发电机之额定电压将降至 70 ~ 85VAC。

**注意!!** 此时AC输出不宜使用含电抗性之负载。

- 2.5 当使用电焊作业时：

(IDLE 须置于ON位置)发动机转速将随电焊电流产生而加速至预设最高值，此时本电压调节器，亦将对发电机进行电压补偿，补偿大小依电流设定而定。

## 3. 励磁场初期电压诱起

当发电机组第一次使用或剩磁消失或磁场连接线+、-两极反向时，由于剩磁电压小于5VAC，不足以使调压板建立电压，请停止发电机运转且依如下操作。

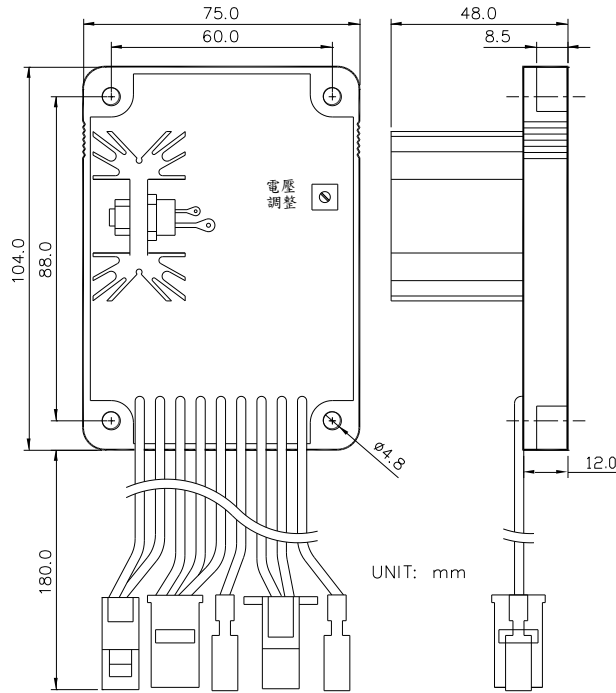
- 3.1 停止发电机组运转，拆离调压板磁场连接线+、-使用一组直流电源(3 ~ 12VDC)正极接到发电机磁场+，负极串一电阻(限流) 3 ~ 5Ω 20Watt (可用电瓶作为直流电源)。
- 3.2 如上述通电流时间约三秒即可。
- 3.3 拆除调压板上的 AC 电源连接线，启动发电机(至额定转速)检测剩磁电压(发电机输出端)是否大于 5VAC，如是，恢复所有调压板接线，且启重新启动发电机即可顺利建立电压。如剩磁仍小于 5VAC 请重做如 3.1 ~ 3.2。
- 3.4 如剩磁电压大于 5VAC 但调压板仍无法建立电压时，请更换另一调压板。

**警告：过度励磁可能损坏AVR或发电机励磁线圈。**

| 适用机种         |                  |
|--------------|------------------|
| 厂牌           | 型号               |
| DAISHIN (大新) | SGW-200HX        |
| HONDA (本田)   | EW-190S          |
| KAIYU        | SGW-190X         |
| SUZUKI (铃木)  | CCW-210、CCW-190H |

备注：

1. CT信号线6或9其一必须穿越IDLE控制板之CT(借此补偿调节器电压).
2. 当开始起动发电机时，将IDLE开关置于OFF位置，有助于增快电压建立.



图一 尺寸图

| 连接端 | 说明                   |
|-----|----------------------|
| 1   | 电盘(发电机) 12VAC        |
| 2   | 电盘(发电机) 12VAC        |
| 3   | AC110V 输入            |
| 4   | AC110V 输入 磁场 (F+) 输出 |
| 5   | 磁场 (F-) 输出           |
| 6   | 电流 (CT) 信号           |
| 7   | 外接电位器 (1K)           |
| 8   | 外接电位器 (1K)           |
| 9   | 电流 (CT) 信号           |

连接端子功能说明

